



Il existe 2 sortes de chromage :

Le chromage peut être décoratif et permettre seulement de protéger la pièce contre la corrosion et d'obtenir une pièce d'un aspect esthétique irréprochable et brillant.

La couche de chrome est de 0.2 à 0.3 micron.

C'est une technique très utilisée pour les pièces de motos, de vélos, de voitures etc.

Le chromage dur a d'autres propriétés, il permet de réduire le coefficient de frottement et en même temps d'augmenter la dureté de la pièce et la résistance à l'usure.

La couche de chrome est de quelques dixièmes de millimètres. Le chromage dur est surtout utilisé pour les pièces qui doivent durer dans le temps et qui sont soumises à des frottements répétés.

Exemple: une tige de vérin, des tubes de fourche télescopique de vélo ou de moto...

Le chrome est appliqué sur les pièces par électrolyse.

